# МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

### «МУРМАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (ФГАОУ ВО «МГТУ»)

«ММРК имени И.И. Месяцева» ФГАОУ ВО «МГТУ»

УТВЕРЖДАЮ УТВЕРЖДАЮ ГНачальник ММРК имени И.И. Месяцева ФГАОУ ВО «МГТУ» И.В. Артеменко «29» мая 2021 года



#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

профессионального модуля <u>ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного</u> рыболовства»

программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

специальности: 35.02.11 Промышленное рыболовство

по программе базовой подготовки форма обучения: очная, заочная

## Рассмотрено и одобрено на заседа-

Председатель МК

А.О.Воронцова

Мето-

нии дической комиссии преподавателей дисциплин профессионального цикла специальностей отделения промышленного рыболовства

на основе ΦΓΟС СΠΟ

Разработано

по специаль-

ности 35.02.11 Промыш-

ленное рыболовство, утвержденного приказом Министерства об-

разования и науки РФ № 460 от 07 мая

<u>2014г.</u>

Протокол № \_\_\_\_от «\_\_\_\_» \_\_\_\_2021 г.

Автор (составитель): Обносов В.А., преподаватель І категории ММРК имени <u>И.И.Месяцева ФГАОУ ВО «МГТУ»</u>

Мясников С.А., преподаватель высшей категории ММРК имени

### И.И.Месяцева ФГАОУ ВО «МГТУ»

Рецензенты <u>Юрченко М.А., преподаватель I категории ММРК имени</u>

внутренний: <u>И.И.Месяцева ФГАОУ ВО «МГТУ»</u>

внешний: Иванов А.М., заместитель директора по орудиям лова ООО

«Севрыбпроект»

### 1. Паспорт рабочей программы профессионального модуля

#### 1.1 Область применения программы профессионального модуля.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства», составлена в соответствии с: ФГОС СПО по специальности 35.02.11 Промышленное рыболовство, базовой подготовки утвержденного от 07 мая 2014 г. № 460.

## 1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

Программа составлена для овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями.

В ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен:

#### иметь практический опыт:

- ПО1 изготовления и ремонта орудий промышленного рыболовства вручную и на различном оборудовании;
- ПО2 проведения средней сложности расчетов деталей и узлов орудий промышленного рыболовства, промысловых машин, механизмов и устройств.

#### уметь:

- У1- читать чертежи и спецификации орудий промышленного рыболовства;
- У2- составлять технологические схемы изготовления орудий промышленного рыболовства;
- У3- выбирать технологическую оснастку;
- У4- контролировать заданные размеры изготавливаемых деталей орудий промышленного рыболовства;
- У4- определять сопротивление орудий промышленного рыболовства под действием внешних сил;
- У5- определять геометрические и силовые элементы гибкой нити;
- У6- определять подъемную и потопляющую силы орудий промышленного рыболовства, находящихся в статическом и динамическом равновесии;
- У7- определять материалоемкость орудий промышленного рыболовства;
- У8- определять количество оснастки для орудий промышленного рыболовства;
- У9- определять основные параметры конструктивные элементы орудий промышленного рыболовства:
- У10- оформлять чертежи раскроя, остропки, оснастки и вооружения орудий промышленного рыболовства;
- У11- определять вид и физико-технические свойства волокнистых рыболовных материалов:
- У12- подбирать материалы для изготовления и ремонта орудий промышленного рыболовства:
- У13- обозначать волокнистые рыболовные материалы в текстовых документах;
- У14- определять жгутовые и посадочные размеры сетных деталей:
- У15- производить экспертизу рыболовных волокнистых материалов;
- У16- выполнять ручную вязку, кройку, соединение и посадку сетных деталей;
- У17- выполнять такелажные работы при изготовлении и ремонте орудий промышленного рыболовства;
- У18- выполнять расчеты по определению циклов кройки и соединения сетных деталей;
- У19- определять конструктивные элементы посадки;
- У20- пользоваться инструментами, оборудованием и приспособлениями при выполнении сетных и такелажных работ;

- У21- производить технические расчеты основных параметров промысловых машин, механизмов, узлов и деталей;
- У22- производить анализ промысловых схем, определять их производительность, коэффициенты механизации и использования промыслового времени;
- У23- производить расчеты грузоподъемных механизмов;
- У24- обосновывать параметры лебедок, промысловых комплексов и производить их прикладные расчеты;
- У25- пользоваться справочной литературой при выполнении расчетов.

#### знать:

- 31- назначение рыболовных волокнистых материалов, их виды и физико-технические свойства;
- 32- методику определения физико-технических свойств рыболовных волокнистых материалов
- 33- конструктивные особенности нитевидных и сетевидных материалов;
- 34- виды материалов для изготовления деталей остропки и оснастки орудий промышленного рыболовства, их физико-технические свойства;
- 35- содержание стандартов на нитевидные и сетевидные материалы;
- 36- условные обозначения рыболовных материалов и технологических операций, приводимых в текстовых документах и на чертежах орудий промышленного рыболовства;
- 37- задачу и методику проведения экспертизы рыболовных волокнистых материалов;
- 38- приборы и инструменты для проведения экспертизы рыболовных материалов, их принцип действия и безопасные приемы работы с ними;
- 39- приемы выполнения сетных и такелажных работ при изготовлении и ремонте орудий промышленного рыболовства;
- 310- перечень инструментов, оборудования и приспособлений для выполнения сетных и такелажных работ;
- 311- назначение и виды технологической документации;
- 312- методику расчета циклов кройки, вязки и соединения сетных деталей;
- 313- методику расчета конструктивных элементов посадки;
- 314- виды износа рыболовных материалов и способы увеличения срока их службы;
- 315- методику определения степени износа и промысловой годности орудий промышленного рыболовства;
- 316- виды и возможности средств измерений;
- 317- методы контроля заданных размеров орудий промышленного рыболовства;
- 318- цели и методы расчета орудий промышленного рыболовства;
- 319- методику расчета орудий промышленного рыболовства при их статическом и динамическом равновесии;
- 320- методы расчета расхода сетематериалов;
- 321- сущность аналитического и графостатического методов расчета орудий промышленного рыболовства;
- 322- методы расчета агрегатного сопротивления тралов и потребной мощности судов для их буксировки;
- 323- основы моделирования орудий промышленного рыболовства;
- 324- методику расчета оснастки для различных орудий промышленного рыболовства;
- 325- методику расчета конструктивных элементов объячеивающих орудий промышленного рыболовства;
- 326- методику расчета распорных устройств тралирующих орудий промышленного рыболовства;
- 327- методику расчета стационарных и повреждающих орудий промышленного рыболовства:
- 328- основы расчета грузоподъемных механизмов;
- 329- методику прикладного расчета лебедок, промысловых комплексов;

330- основы технических расчетов параметров промысловых машин, механизмов, их узлов и деталей.

### 1.3 Результат освоения профессионального модуля.

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Компетенции, формируемые профессиональным модулем ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства» в соответствии с ФГОС СПО по специальности 35.02.11 Промышленное рыболовство

Таблица 1

Код компе-	Содержание компетенции	Требования к знаниям,
	Содержание компетенции	-
тенции		умениям, практическому
OV 1	Получилать одинальный из одинальный одинальный	<b>ОПЫТУ</b>
OK 1.	Понимать сущность и социальную значи-	y1 – y25.
	мость своей будущей профессии, проявлять	31 - 330.
	к ней устойчивый интерес.	
OK 2	Организовывать собственную деятельность,	Y1 – Y25.
	выбирать типовые методы и способы вы-	31 - 330.
	полнения профессиональных задач, оцени-	
	вать их эффективность и качество	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и не-	У1 – У25.
	стандартных ситуациях и нести за них от-	31 - 330.
	ветственность.	
OK 4	Осуществлять поиск и использование ин-	У25.
	формации, необходимой для выполнения	324,326, 327,329,330.
	профессиональных задач, профессионально-	
	го и личностного развития.	
ОК 5	Использовать информационно-	У9,У10,У23.
	коммуникационные технологии в професси-	319,330.
	ональной деятельности.	,
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффек-	У9,У21,У22,У24.
	тивно общаться с коллегами, руководством,	318,330.
	потребителями.	,
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу	У4,У10,У12,У15,У16,У17.
	членов команды (подчиненных), за резуль-	34,39,317.
	тат выполнения заданий.	3 1,02,0171
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профес-	У4,У9,У10,У23.
0110	сионального и личностного развития, зани-	34,39,319,328.
	маться самообразованием, осознанно пла-	31,39,319,320.
	нировать повышение квалификации.	
OK 9	Ориентироваться в условиях частой смены	У12,У16,У17.
OK )	технологий в профессиональной деятельно-	34,39.
	сти.	97,97.
OK 10	Обеспечивать безопасные условия труда в	У2,У3.
	профессиональной деятельности.	31,39.
ПК 1.1.	Подготавливать оборудование и материалы,	У12,У20.
1111 1.1.	средства измерения и контроля, необходи-	34,310
	средства измерения и контроля, неооходи-	J <del>1</del> ,J10

	•	
	мые для изготовления и ремонта различных	
	орудий промышленного рыболовства.	
ПК 1.2.	Читать и выполнять чертежи, эскизы, про-	У1; У10.
	екты и иную технологическую документа-	36.
	цию по изготовлению и ремонту орудий	
	промышленного рыболовства.	
ПК 1.3.	Рассчитывать параметры орудий промыш-	У9; У14; У7; У18.
	ленного рыболовства при их изготовлении и	312; 320.
	ремонте.	ПО2
ПК 1.4.	Выполнять технологические операции по	У16; У17; У20.
	изготовлению орудий промышленного ры-	38,39
	боловства вручную и механизированным	ПО1.
	способом и контролировать качество их вы-	
	полнения.	
ПК 1.5	Выполнять различные виды ремонта орудий	У2,У16,У17.
	промышленного рыболовства.	38,39.
		ПО1.

### 2. Структура и содержание учебной дисциплины Сетное и такелажное дело

## 2.1 Структура и содержание профессионального модуля ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства».

Таблица 2

Виды учебной деятельности*	Объем ча	асов по форма	м обучения			
	очная	очно- заочная	заочная			
Максимальная учебная нагрузка (всего):	555		555			
Обязательная учебная нагрузка (всего)	370		124			
в том числе:						
теоретические занятия (лекции, уроки)	176		64			
лабораторные занятия						
практические занятия (семинары)	164		44			
курсовая работа (проект) (если предусмотре-	30		16			
но)						
Самостоятельная работа (всего)	185		431			
в том числе:						
самостоятельная работа над курсовой рабо-	15					
той (проектом) (если предусмотрено)						
Консультации						
Практика, (час.)	252		252			
в том числе:						
учебная практика	144		144			
производственная практика (по профилю	108		108			
специальности)						
Всего с учетом практик	807		807			
Итоговая аттестация	экзамен (квалификационный) по ПМ. 01					

## **2.2.** Тематический план профессионального модуля ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовство» по **очной** форме обучения

Таблица 3

Коды профес- сиональных компетенций	Наименование разделов (тем) профессионального модуля	Максимальная учебная нагруз- ка, ч		времени, от п (курсов),	Практика, ч	I					
/компетентност	Подуш	,	обучаюі	Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося							специ-
			Всего	обучающегося  Всего в том числе  обучающегося  в том числе  обучающегося  в том числе						на рассре	<b>филю сп</b> рена расс
				іекции, уроки	практические занятия	пабораторные занятия	курсовая работа (проект)	Самостоятельная работа о	Консультации	<b>Учебная</b> (если предусмотрена рассредото ченная практика)	Производственная (по профилю специ- альности), (если предусмотрена рассредото- ченная практика)
ПК 1.1. ОК 1 –ОК 10	ПМ.01 МДК.01.01 Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства	315	210	102	108	-		105		<i>y.</i> 3	
	Раздел 1. Применение рыбо- ловных материалов	51	34	20	14			17			
	<b>Тема 1.1</b> . Рыболовные волокнистые материалы	9	6	4	2			3			

	<b>Тема 1.2.</b> Рыболовные нитевидные материалы.	12	8	4	4	4		
	<b>Тема 1.3.</b> Рыболовные сетевидные материалы.	6	4	2	2	2		
	<b>Тема 1.4.</b> Рыболовные материалы для оснастки и вооружения орудий промышленного рыболовства.	9	6	4	2	3		
	<b>Тема 1.5.</b> Экспертиза рыболовных материалов.	6	4	2	2	2		
	<b>Тема 1.6</b> . Уход за рыболовными материалами	9	6	4	2	3		
ПК 1.4, ПК 1.5 ОК 1 –ОК 10	Раздел 2. Выполнение техно- логических операций при изготовлении и ремонте ору- дий промышленного рыбо- ловства	105	70	14	56	35		
	Тема 2.1. Общая технология постройки орудий промышленного рыболовства.	3	2	2	-	1		
	<b>Тема 2.2.</b> Технология вязки сетного полотна	12	8	2	6	4		
	<b>Тема 2.3.</b> Технология крой- ки сетного полотна	15	10	2	8	5		
	<b>Тема 2.4</b> . Технология соединения сетных полотен.	15	10	2	8	5		
	<b>Тема 2.5</b> . Технология посадки сетных полотен	18	12	2	10	6		

	<b>Тема 2.6</b> . Технология такелажных работ	21	14	2	12	7		
	<b>Тема 2.7</b> . Технологические операции при ремонте орудий промышленного рыболовства	21	14	2	12	7		
ПК 1.2, ПК 1.4, ПК 1.5 ОК 1 –ОК 10	Раздел 3. Монтаж, устройство, технология изготовления и ремонта орудий промышленного рыболовства.	111	74	50	24	37		
OK I -OK IV	<b>Тема 3.1</b> . Классификация орудий промышленного рыболовства.	3	2	2	-	1		
	<b>Тема 3.2.</b> Устройство, технология постройки и ремонта ставных и плавных сетей.	9	6	4	2	3		
	<b>Тема 3.3.</b> Устройство, технология постройки и ремонта дрифтерных сетей.	6	4	2	2	2		
	<b>Тема 3.4.</b> Устройство, технология постройки и ремонта закидных неводов.	6	4	2	2	2		
	<b>Тема 3.5</b> . Устройство, технология постройки и ремонта кошельковых неводов.	12	8	4	4	4		
	<b>Тема 3.6.</b> Устройство, технология постройки и ремонта донных неводов.	6	4	2	2	2		
	<b>Тема 3.7</b> . Устройство, технология постройки и ремонта тралов.	39	26	18	8	13		
	<b>Тема 3.8</b> . Устройство, технология постройки и ремонта крючковых орудий лова.	6	4	4	-	2		

	<b>Тема 3.9</b> . Устройство, технология постройки и ремонта бортовых и конусных подхватов.	6	4	4	-		2		
	<b>Тема 3.10</b> . Устройство, технология постройки и ремонта ставных неводов.	6	4	2	2		2		
	<b>Тема 3.11</b> . Устройство, технология и постройки мелких рыболовных ловушек	9	6	4	2		3		
	<b>Тема 3.12</b> Устройство, технология постройки и ремонта драг	6	4	2			2		
ПК 1.2. ОК 1 –ОК 10	Раздел 4. Оформление эксплуатационных и ремонтных документов орудий промышленного рыболовства.	48	32	18	14		16		
	<b>Тема 4.1.</b> Введение. Техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО).	12	8	8	-		4		
	<b>Тема 4.2.</b> Конструкторская документация орудий промышленного рыболовства.	21	14	4	10		7		
	<b>Тема 4.3</b> . Формуляр, паспорт, этикетка, руководство по ремонту.	9	6	4	2		3		
	<b>Тема 4.4</b> . Отчетные эксплуатационные документы орудий промышленного рыболовства.	6	4	2	2		2		
ПК 1.3 ОК 1 – ОК 10	ПМ.01 МДК.01.2 Расчет деталей и узлов орудий промышленного рыболовства, промысловых машин, механизмов и устройств	240	160	104	56	30	80		

	Раздел 5. Выполнение расчетов орудий промышленного рыболовства	99	66	34	32			33		
	<b>Тема 5.1.</b> Геометрия сетного полотна	9	6	4	2			3		
	<b>Тема 5.2</b> Расчет материальной части орудий промышленного рыболовства	9	6	4	2			3		
	<b>Тема 5.3.</b> Внешние силы, действующие на орудия промышленного рыболовства	12	8	4	4			4		
	<b>Тема 5.4</b> Расчет орудий промышленного рыболовства как системы гибких нитей	12	8	4	4		4			
	<b>Тема 5.5</b> Расчет ставных, плавных и дрифтерных сетей	15	10	6	4		5	5		
	<b>Тема 5.6</b> Расчет закидных неводов	9	6	4	2		3			
	<b>Тема 5.7</b> Расчет кошельковых неводов	9	6	4	2		3			
	Тема 5.8 Расчет тралов	18	12	6	6		6			
	<b>Тема 5.9</b> Расчет ставных неводов и мелких рыболовных ловушек	6	4	2	2		2			
ПК 1.3	Раздел 6. Выполнение рас-	141	94	40	24	30	47			
ОК1- ОК10	четов основных элементов промысловых машин, ме- ханизмов и устройств									
	<b>Тема 6.1</b> Состав механизма подъема или тяги груза, его параметры	6	4	4	-		2			
	<b>Тема 6.2</b> Гибкие подъемные и тяговые органы – стальные канаты	6	4	2	2		2			

<b>Тема 6.3</b> Грузоподъемные приспособления	6	4	2	2	2		
Тема 6.4 Направляющие и поддерживающие устройства	6	4	2	2	2		
<b>Тема 6.5</b> Барабаны рыбо- промысловых и грузоподъ- емных лебедок	15	10	6	4	5		
<b>Тема 6.6</b> Исполнительные органы машин	6	4	2	2	2		
<b>Тема 6.7</b> Канатоукладчики	6	4	2	2	2		
<b>Тема 6.8</b> Тормоза и остановы	9	6	4	2	3		
<b>Тема 6.9</b> Кулачковые и соединительные муфты	3	2	2	-	1		
<b>Тема 6.10</b> Приводы промысловых и грузоподъемных машин	9	6	4	2	3		
<b>Тема 6.11</b> Устройства для регулирования скорости тя-ги	6	4	2	2	2		
<b>Тема 6.12</b> Судовые порталы, стрелы, тали, краны	3	2	2	-	1		
<b>Тема 6.13</b> Конвейеры, элеваторы, пневмотранспорт	3	2	2	-	1		
Тема 6.14 Гидротранспорт	12	8	4	4	4		
Курсовое проектирование	45				30		
	ика курсовых раб			<u>'</u>			
1. Расчет основных элементов в 2. Расчет основных элементов в							
3. Расчет основных элементов в							
4. Расчет основных элементов в							
5. Расчет основных элементов		го лова.					
6. Расчет основных элементов и	и подбор приводон	в грузовых ле	ебедок.				

(УП) Учебная практика,	144								144
часов									
(ПП) Производственная	108								108
практика (по профилю									
специальности), часов									
(104111121100111), 111002									
Всего:	807	370	176	164	30	30	185		252

# **2.3.** Тематический план профессионального модуля ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовство» по **заочной** форме обучения

Таблица 4

Коды профес- сиональных	Наименование разделов (тем) профессионального	Максимальная учебная	Объем	-			а освоен (курсов),	, ч	дисци-	Пра	ктика, ч
компетенций	модуля							I-	ена		
/компетентнос			нагрузка обучающегося					абс		,- чен	10- 10- 10- 10- 10- 10-
тей			Всего	Всего в том числе			ďв		еду это	<b>вя</b> ( ом; ощ	
				лекции, уроки	практические занятия	лабораторные занятия	курсовая работа (проект)	Самостоятельная обучающегося	Консультации	Учебная (если преду- смотрена рассредоточен- ная практика)	Производственная (по профилю специально-сти), (если предусмотрена рассредоточенная практика)
ПК 1.1.	ПМ.01 МДК.01.01 Изго-	315	68	40	28			247			
ОК 1 –ОК 10	товление и ремонт ору-										
	дий промышленного										
	рыболовства										
	Раздел 1. Применение	51	8	6	2	-		43			
	рыболовных материалов										
	Тема 1.1. Рыболовные во-	9	1	1	-			8			
	локнистые материалы										
	Тема 1.2. Рыболовные ни-	12	1	1	-			11			
	тевидные материалы.			_							
	Тема 1.3. Рыболовные се-	6	4	2	2			2			
	тевидные материалы.										
	<b>Тема 1.4.</b> Рыболовные ма-	9	1	1	-			8			
	териалы для оснастки и										
	вооружения орудий про-										
	мышленного рыболовства.										
	Тема 1.5. Экспертиза ры-	6	-	-	-			6			
	боловных материалов.	9	1	1				8			
	Тема 1.6. Уход за рыбо-	7	1	1				0			

	ловными материалами							
ПК 1.4, ПК 1.5	Раздел 2. Выполнение	105	20	10	10	85		
ОК 1 –ОК 10	технологических опера-							
	ций при изготовлении и							
	ремонте орудий про-							
	мышленного рыболов-							
	ства							
	Тема 2.1. Общая техноло-	3	-	-	-	3		
	гия постройки орудий							
	промышленного рыболов-							
	ства.							
	Тема 2.2. Технология вяз-	12	-	-	-	12		
	ки сетного полотна							
	Тема 2.3. Технология	15	4	2	2	11		
	кройки сетного полотна							
	Тема 2.4. Технология со-	15	4	2	2	11		
	единения сетных полотен.							
	Тема 2.5. Технология по-	18	4	2	2	14		
	садки сетных полотен							
	Тема 2.6. Технология та-	21	4	2	2	17		
	келажных работ							
	Тема 2.7. Технологиче-	21	4	2	2	17		
	ские операции при ремон-							
	те орудий промышленно-							
	го рыболовства							
ПК 1.2, ПК 1.4,		111	30	18	12	81		
ПК 1.5	устройство, технология							
ОК 1 –ОК 10	изготовления и ремонта							
	орудий промышленного							
	рыболовства.							
	Тема 3.1. Классификация	3	1	1	-	2		
	орудий промышленного							
	рыболовства.							
	Тема 3.2. Устройство,	9	4	2	2	5		

Γ					ı	1 1		1	
	технология постройки и								
	ремонта ставных и плав-								
	ных сетей.								
	Тема 3.3. Устройство,	6	-	-	-		6		
	технология постройки и								
	ремонта дрифтерных се-								
	тей.								
	Тема 3.4. Устройство,	6	4	2	2		2		
	технология постройки и	O	•	_	_		_		
	ремонта закидных нево-								
	дов.								
	<b>Тема 3.5</b> . Устройство,	12	4	2	2		8		
		12	4	2	2		o		
	технология постройки и								
	ремонта кошельковых								
	неводов.								
	Тема 3.6. Устройство,	6	2	2	-		4		
	технология постройки и								
	ремонта донных неводов.								
	Тема 3.7. Устройство,	39	12	6	6		27		
	технология постройки и								
	ремонта тралов.								
	Тема 3.8. Устройство,	6	1	1	-		5		
	технология постройки и								
	ремонта крючковых ору-								
	дий лова.								
	Тема 3.9. Устройство,	6	1	1	-		5		
	технология постройки и								
	ремонта бортовых и ко-								
	нусных подхватов.								
	Тема 3.10. Устройство,	6	1	1	_		5		
	технология постройки и	U	1	1	_		3		
	ремонта ставных неводов.								

	Тема 3.11 Устройство, технология постройки и ремонта мелких рыболовных ловушек	9	-	-	-		9		
	<b>Тема 3.12</b> . Устройство, технология и постройки и ремонта драг.	3	-	-	-		3		
ПК 1.2. ОК 1 –ОК 10	Раздел 4. Оформление эксплуатационных и ремонтных документов орудий промышленного рыболовства.	48	10	6	4		38		
	<b>Тема 4.1.</b> Введение. Техническое описание и инструкция по эксплуатации (TO).	12	-	-	-		12		
	<b>Тема 4.2.</b> Конструкторская документация орудий промышленного рыболовства.	21	8	4	4		13		
	<b>Тема 4.3</b> . Формуляр, паспорт, этикетка, руководство по ремонту.	9	1	1	-		8		
	<b>Тема 4.4</b> . Отчетные эксплуатационные документы орудий промышленного рыболовства.	6	1	1	-		5		
ПК 1.3 ОК 1 –ОК 10	ПМ.01 МДК.01.2 Расчет деталей и узлов орудий промышленного рыболовства, промысловых машин, механизмов и устройств	240	56	24	16	16	184		

Раздел 5. Выполнение расчетов орудий про- мышленного рыболов- ства	99	18	10	8		81		
<b>Тема 5.1.</b> Геометрия сетного полотна	9	1	1	-		8		
<b>Тема 5.2</b> Расчет материальной части орудий промышленного рыболовства	9	1	1	-		8		
<b>Тема 5.3.</b> Внешние силы, действующие на орудия про-мышленного рыболовства	12	4	2	2		8		
<b>Тема 5.4</b> Расчет орудий промышленного рыболовства как системы гибких нитей		4	2	2		8		
<b>Тема 5.5</b> Расчет ставных, плавных и дрифтерных сетей		-	-	-		15		
<b>Тема 5.6</b> Расчет закидных неводов	9	-	-	-		9		
<b>Тема 5.7</b> Расчет кошельковых неводов	9	4	2	2		5		

	Тема 5.8 Расчет тралов	18	4	2	2		14		
	Тема 5.9 Расчет ставных	6	-	-	-		6		
	неводов и мелких рыбо-								
	ловных ловушек								
ПК 1.3	Раздел 6. Выполнение	141	22	14	8	16	11	9	
ОК1- ОК10	расчетов основных эле-								
	ментов промысловых								
	машин, механизмов и								
	устройств								
	Тема 6.1 Состав механиз-	6	1	1	-		5		
	ма подъема или тяги гру-								
	за, его параметры								
	Тема 6.2 Гибкие подъем-	6	1	1	-		5		
	ные и тяговые органы –								
	стальные канаты								
	Тема 6.3 Грузоподъемные	6	2	2	-		4		
	приспособления								
	<b>Тема 6.4</b> Направляющие и	6	4	2	2		2		
	поддерживающие устрой-								
	ства								
	Тема 6.5 Барабаны рыбо-	15	4	2	2		11		
	промысловых и грузо-								
	подъемных лебедок								
	Тема 6.6 Исполнительные	6	3	1	2		3		
	органы машин								
	Тема 6.7 Канатоукладчи-	6	3	1	2		3		
	ки								
	Тема 6.8 Тормоза и оста-	9	1	1	-		8		
	новы								
	Тема 6.9 Кулачковые и	3	1	1	-		2		
	соединительные муфты								
	Тема 6.10 Приводы про-	9	1	1	-		8		
	мысловых и грузоподъем-								
	ных машин								

Тема 6.11 Устройства для	6	1	1	-			5		
регулирования скорости									
ИПКТ									
Тема 6.12 Судовые порта-	3	-	-	-			3		
лы, стрелы, тали, краны									
Тема 6.13 Конвейеры,	3	-	-	-			3		
элеваторы, пневмотранс-									
порт									
<b>Тема 6.</b> 14 Гидротранс-	12	-	-	-			12		
порт									
Курсовое проектирова-	45						16		
ние									
	ика курсовых рабо								
1. Расчет основных элемент	ов и подбор приво,	дов ваерн	ых лебед	ок.					
2. Расчет основных элемент									
3. Расчет основных элементе									
4. Расчет основных элемент	ов и подбор приво,	дов трало	вых лебе	док.					
5. Расчет основных элемент	гов и подбор приво	дов сетнь	іх бараба	анов для	трало-				
вого лова.									
6. Расчет основных элемент	ов и подбор приво,	дов грузо	вых лебе,	док.					
(УП) Учебная прак-	144							144	
тика, часов									
(ПП) Производственная	108								108
практика (по профилю									
специальности), часов									
Всего:	807	124	64	44	16	16	431	144	108

### 2.4. Содержание программы профессионального модуля ПМ.01 «Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства»

Таблица **5** 

Наименование разделов	Содержание учебного материала, лабораторные и	Обт	ьем часов		Уровень
профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	практических занятия, самостоятельная работа обучающегося, курсовая работа (проект)	Очная	Очно- заочная	заочная	освоения
1	2	3	4	5	6
Входной контроль**	Вводная лекция**				
	и ремонт орудий промышленного рыболовства				
Раздел 1. Применение ры	боловных материалов	51		51	
Тема 1.1. Рыболовные	Содержание учебного материала	9		9	
волокнистые материалы	Классификация рыболовных волокнистых материалов. Физико-технические свойства рыболовных волокнистых материалов. Методы определения вида волокнистых материалов	2		1	2
	Элементарные и комплексные нити, их назначение, структура и технология изготовления. Обозначение комплексных нитей в системе ТЕКС.	2		1	2
	Практическое занятие:	2		-	
	Определение вида рыболовных материалов по образцам	2		-	2
	Самостоятельная работа обучающегося	3		8	1
Тема 1.2. Рыболовные	Содержание учебного материала	12		12	
нитевидные материалы	Классификация нитевидных рыболовных материалов. Физикотехнические свойства нитевидных рыболовных материалов. Рыболовные нитки, их структура, технология изготовления, условные обозначения в текстовых документах.	2		0,5	2
	Рыболовные веревки, шнуры и волокнистые канаты, их структура, отличительные особенности, преимущества и недостатки, условные обозначения на чертежах и в текстовых документах.	2		0,5	2

	Практические занятия:	4	-	
	Определение структуры и физико-технических свойств рыболовных ниток, шнуров и веревок	2	-	2
	Определение структуры и физико-технических свойств рыболовных волокнистых канатов	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося	4	11	1
Тема 1.3. Рыболовные	Содержание учебного материала	6	6	
сетевидные материалы	Классификация сетевидных рыболовных материалов. Физико-технические свойства сетевидных рыболовных материалов. Сети и дели, их назначение, отличительные особенности, условные обозначения на чертежах и в текстовых документах	2	2	2
	Практическое занятие:	2	2	
	Определение физико-технических свойств сетевидных материалов	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	2	1
Тема 1.4. Рыболовные	Содержание учебного материала	9	9	
материалы для оснастки и вооружения орудий промышленного рыболовства	Классификация стальных и комбинированных канатов, их структура, отличительные особенности, условные обозначения на чертежах и в текстовых документах.	2	0,5	2
	Материалы для изготовления деталей оснастки орудий промышленного рыболовства, предъявляемые требования, условные обозначения на чертежах.	2	0,5	2
	Практическое занятие	2	-	
	Изучение конструкций деталей оснастки	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	8	1
Тема 1.5. Экспертиза ры-	Содержание учебного материала	6	6	
боловных материалов	Сущность экспертизы рыболовных материалов, ее цели и задачи. Методика определения физико-технических свойств рыболовных материалов.	2	-	2
	Практическое занятие	2	-	
	Проведение экспертизы рыболовных материалов	2	-	2

	Самостоятельная работа обучающегося:	2	6	1
Тема 1.6 Уход за рыбо-	Содержание учебного материала	9	9	
ловными материалами	Долговечность и износ рыболовных материалов. Виды износа рыболовных материалов и способы увеличения их долговечности. Организация ухода за рыболовными материалами в период их хранения и эксплуатации.	2	0,5	2
	Определение степени износа и промысловой годности рыболовных материалов различными способами.	2	0,5	2
	Практическое занятие:	2	-	
	Определение степени износа и промысловой годности рыболовных материалов	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	8	1
Раздел 2. Выполнение тех дий промышленного рыб	хнологических операций при постройке и ремонте ору- боловства	105	105	
Тема 2.1.Общая техноло-	Содержание учебного материала	3	3	
гия постройки орудий промышленного рыболовства	Общая технология постройки орудий промышленного рыболовства, ее процессы и последовательность проведения операций.	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	1	3	1
Тема 2.2. Технология	Содержание учебного материала	12	12	
вязки сетного полотна	Технология вязки сетного полотна машинным и ручным способами. Виды узлов применяемых при ручной вязке, их достоинства и недостатки, область применения. Вязка сетных деталей «на сбавку» и «на прибавку».	2	-	2
	Практические занятия:	6	-	
	Вязка сетных полотен шкотовым узлом	2	-	2
	Вязка сетных полотен прямым и филейным узлами	2	-	2
	Вязка сетных деталей «на сбавку» и «на прибавку»	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	4	12	1
Тема 2.3 . Технология	Содержание учебного материала	15	15	

кройки сетного полотна	Назначение кройки сетного полотна, ее виды, область применения, технология выполнения, предъявляемые требования. Расчет циклов кройки, обозначение кройки на чертежах. Контроль качества кройки.	2	2	2
	Практические занятия:	2		
	Отработка приемов кройки «по прямой» и «по косой»	2	-	2
	Отработка приемов кройки по циклам	2	2	
	Составление плана закроя и выкраивание сетных деталей по циклам	2	-	
	Решение задач по расчету циклов кройки	2	-	
	Самостоятельная работа обучающегося:	5	11	1
Тема 2.4. Технология со-	Содержание учебного материала	15	15	
единения сетных полотен	Способы соединения сетных полотен, область применения, технология выполнения, предъявляемые требования. Расчет циклов соединения сетных деталей. Обозначение соединений на чертежах.	2	2	2
	Практические занятия:	8	2	
	Соединение сетных деталей с ячейкой по циклу: Цс=1/1	2	-	2
	Соединение сетных деталей с ячейкой по циклу: Цс=1/2	2	-	2
	Соединение сетных деталей съячейкой по комбинированным циклам	2	2	2
	Соединение сетных деталей шворочными швами	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	5	11	2
Тема 2.5. Технология по-	Содержание учебного материала	18	18	
садки сетных полотен	Способы посадки сетных полотен, область применения, технология выполнения, предъявляемые требования. Посадочные коэффициенты и их взаимосвязь. Расчёт элементов посадки. Обозначение посадки на чертежах. Контроль качества посадки.	2	2	2
	Практические занятия:	10	2	
	Выполнение посадки «на бегу» и «в узел»	2	1	2
	Выполнение посадки «траловая по гужу и по крылу»	2	1	2

осадки «дрифтерная и на шнур» сов посадки ная работа обучающегося: чебного материала ных работ, область применения, технология редъявляемые требования. Инструменты и ия, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ. е занятия: вк», бензелей, кнопов	2 2 6 21 2	- 14 21 2	1 2
тов посадки ная работа обучающегося: чебного материала ных работ, область применения, технология редъявляемые требования. Инструменты и ия, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ. е занятия: ок», бензелей, кнопов	6 21 2	14 21	2
ная работа обучающегося: чебного материала ных работ, область применения, технология редъявляемые требования. Инструменты и ия, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ.  е занятия: ок», бензелей, кнопов	6 21 2	21	2
ных работ, область применения, технология редъявляемые требования. Инструменты и им, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ.   занятия: ок», бензелей, кнопов	2		2
редъявляемые требования. Инструменты и иля, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ. В занятия: ок», бензелей, кнопов		2	2
ия, применяемые при такелажных работах. акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ. е занятия: ок», бензелей, кнопов	12		
акелажных работ на чертежах. Контроль ажных работ. е занятия: к», бензелей, кнопов	12		
ажных работ. е занятия: эк», бензелей, кнопов	12		
занятия: ок», бензелей, кнопов	12		
к», бензелей, кнопов	12		
		-	
	2	-	2
нтетических канатов «сплесневанием», по-	2	-	2
альных канатов «сплесневанием», поделка	6	2	2
в на комбинированных канатах	2	-	2
ная работа обучающегося:	7	17	1
чебного материала	21	21	
нта сетного полотна, технология выполне-	2	2	2
емые требования. Технология обвязки сет-			
ывязки бегущих ячей и гайтянных петель.			
монта канатных элементов орудий про-			
ыболовства.			
е занятия:	12	2	
части: «простая рвань»	2	2	2
части: «клиновидная рвань»	2	-	2
части: «на сбавку»	2	-	2
части: «на прибавку»	2	-	2
1 ,	2	-	2
INVIII. \\Deliabitoti//	2	-	2
	7	17	1
ых элементов			
ых элементов	111	111	
[	монта канатных элементов орудий про- ыболовства.  е занятия:  части: «простая рвань»  части: «клиновидная рвань»  части: «на сбавку»  части: «на прибавку»  части: «вставкой»  ых элементов	монта канатных элементов орудий про- рыболовства.  2 части: «простая рвань»  4 части: «клиновидная рвань»  5 части: «на сбавку»  6 части: «на прибавку»  7 части: «вставкой»  8 заментов  8 заментов  9 заментов	монта канатных элементов орудий про- рыболовства.  2

Тема 3.1. Классификация	Содержание учебного материала	3	3	
орудий промышленного	Цель классификации. Классификация орудий промыш-	2		2
рыболовства	ленного рыболовства по принципу действия. Классифика-			
	ция технических средств аквакультуры и марикультуры.			
	Самостоятельная работа обучающегося:	1	3	1
Тема 3.2 . Устройство,	Содержание учебного материала	9	9	
технология постройки и	Назначение и область применения ставных и плавных се-	2	2	2
ремонта ставных и плав-	тей. Устройство ставных и плавных сетей			
ных сетей	Технология постройки и ремонта ставных и плавных се-	2	-	2
	тей			
	Практическое занятие:	2	2	
	Изготовление и ремонт ставных и плавных сетей	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	5	1
Тема 3.3. Технология по-	Содержание учебного материала	6	6	
стройки и ремонта дриф-	Назначение и область применения дрифтерных порядков.	2	-	2
терных порядков	Устройство дрифтерных сетей. Типы дрифтерных поряд-			
	ков, их устройство, отличительные особенности, преиму-			
	щества и недостатки.			
	Практическое занятие:	2	-	
	Изготовление и ремонт дрифтерных сетей	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	6	1
Тема 3.4. Устройство,	Содержание учебного материала	6	6	
технология постройки и	Назначение и область применения закидных неводов. Ти-	2	2	2
ремонта закидных нево-	пы закидных неводов, их устройство, отличительные осо-			
дов	бенности. Технология постройки закидных неводов.			
	Практическое занятие:	2	2	
	Изготовление и ремонт закидных неводов	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	2	1
Тема 3.5 . Устройство,	Содержание учебного материала	12	12	
технология постройки и	Назначение и область применения кошельковых неводов.	2	2	2
ремонта кошельковых	Типы кошельковых неводов, их устройство, отличитель-			
неводов	ные особенности.			
	Изготовление и ремонт кошельковых неводов	2	-	2

	Практические занятия:	4	2	
	Изготовление и ремонт кошельковых неводов	4	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	4	8	1
Тема 3.6. Устройство,	Содержание учебного материала	6	6	
технология постройки и	Назначение и область применения донных неводов.	2	2	2
ремонта донных неводов	Устройство донных неводов, технология постройки и ре-			
	монта			
	Практическое занятие:	2	-	
	Изготовление и ремонт донных неводов	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	4	1
Тема 3.7. Устройство,	Содержание учебного материала	39	39	
технология постройки и	Классификация тралов. Устройство донных рыболовных	2	1	2
ремонта тралов	тралов, элементы оснастки, типовая схема вооружения			
	Классификация тралов. Устройство донных креветочных	2	1	2
	тралов, элементы оснастки, типовая схема вооружения			
	Классификация тралов. Устройство разноглубинных ры-	2	1	2
	боловных тралов, элементы оснастки, типовая схема во-			
	оружения			
	Устройство траловых мешков для судов бортового и кор-	2		2
	мового траления, отличительные особенности оснастки			
	вооружения			
	Типы селективных устройств тралов, их устройство, от-	2	1	2
	личительные особенности, преимущества и недостатки			
	Классификация траловых досок, Типы донных траловых	2	-	2
	досок. Устройство овальных донных траловых досок			
	Устройство V- образных донных траловых досок.	2	-	2
	Устройство крыловидных и V- образных разноглубинных	2	1	2
	траловых досок.			
	Устройство распорных гидродинамических щитков, схе-	1	-	2
	мы установки на разноглубинные тралы.			
	Технология постройки и ремонта тралов	1	-	2
	Практические занятия:	8	6	

	Технология постройки и ремонта тралов	8	6	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	13	27	1
Тема 3.8. Устройство,	Содержание учебного материала	6	6	
технология постройки и	Классификация крючковых орудий лова. Устройство дон-	2	1	2
ремонта крючковых ору-	ных, разноглубинных, поверхностных, придонных ярусов,			
дий лова	троллов и удочек.			
	Технология постройки и ремонта ярусов	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Тема 3.9 . Устройство,	Содержание учебного материала	6	6	
технология постройки и	Типы бортовых подхватов, их назначение, устройство,	2	1	2
ремонта бортовых и ко-	отличительные особенности. Устройство конусных под-			
нусных ловушек	хватов.			
	Технология постройки и ремонта бортовых и конусных	2		2
	подхватов			
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Тема 3.10. Устройство,	Содержание учебного материала	6	6	
технология постройки и	Типы ставных неводов, их устройство и отличительные	1	1	2
ремонта ставных неводов	особенности			
				_
	Технология постройки и ремонта ставных неводов	1		2
	Практическое занятие:	2		
	Изготовление и ремонт ставных неводов	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Тема 3.11. Устройство,	Содержание учебного материала	9	9	
технология постройки и	Устройство ловушек вентерного типа. Устройство мелких	2	-	2
ремонта мелких рыболов-	рыболовных и краболовных ловушек, их назначение и			
ных ловушек	отличительные особенности			
	Технология постройки и ремонта мелких рыболовных ло-	2	-	2
	вушек			
	Практическое занятие:	2	-	
	Изготовление и ремонт мелких рыболовных ловушек	2	-	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	9	1

Тема 3.12 Устройство,	Содержание учебного материала	3	3	
технология постройки и ремонта драг	Типы драг, их назначение, устройство и отличительные особенности	1		2
	Технология постройки и ремонта драг	1		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	1	3	1
Раздел 4. Оформление экс мышленного рыболовств	сплуатационных и ремонтных документов орудий про- а	48	48	
<b>Тема 4.1.</b> Введение Техническое описание и ин-	Содержание учебного материала	12	12	
струкция по эксплуатации (TO)	Состав и комплектность эксплуатационных и ремонтных документов, их назначение и структура	2		2
	Техническое описание и инструкция по эксплуатации (TO), назначение, содержание разделов и их характеристика	2		2
	Чертежи, прилагаемые к TO, их комплектность и правила выполнения	2		2
	Правила разработки ТО, требования предъявляемые стандартами	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	4	12	1
Тема 4.2. Конструктор-	Содержание учебного материала	21	21	
ская документация ору- дий промышленного ры- боловства	Состав и комплектность рабочей конструкторской документации на орудия промышленного рыболовства. Общие требования при выполнении конструкторской документации на орудия промышленного рыболовства. Правила выполнения чертежей и заполнения спецификации.	2	2	2
	Перечень дополнительных сокращений и условных обозначений на чертежах и спецификациях орудий промышленного рыболовства	2	2	2
	Практические занятия:	10	4	
	Выполнение и «чтение» условных обозначений и изображений рыболовных материалов, технологических процес-	2		2

	сов и деталей промыслового вооружения.			
	Выполнение сборочного чертежа: «Раскрой передней ча-	4	2	2
	сти трала» и заполнение спецификаций			
	Выполнение сборочного чертежа: « Передняя часть тра-	4	2	2
	ла» и заполнение спецификаций			
	Самостоятельная работа обучающегося:	7	13	1
Тема 4.3. Формуляр, пас-	Содержание учебного материала	9	9	
порт, этикетка, руковод-	Назначение формуляра и паспорта на орудия промышлен-	2	1	2
ство по ремонту	ного рыболовства, их комплектность, содержание разде-			
	лов и характеристика. Порядок оформления формуляра и			
	паспорта.			
	Назначение этикетки и руководства по ремонту орудий	2		2
	промышленного рыболовства. Содержание разделов ру-			
	ководства по ремонту и их характеристика. Порядок за-			
	полнения этикеток и оформления руководства по ремон-			
	Ty.			
	Практическое занятие:	2		
	Заполнение формуляра на ремонтируемые промышленного рыболовства	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	8	1
Тема 4.4. Отчетные экс-	Содержание учебного материала	6	6	
плуатационные докумен-	Состав отчетных эксплуатационных документов.	2	1	2
ты орудий промышленно-	Порядок оформления актов: "О скрытых недостатках ору-			
го рыболовства	дий лова", "гибели орудий лова", "списания орудий лова			
	и промыслового вооружения". Порядок оформления ин-			
	вентаризационных актов.			
	Практическое занятие:	2		
	Составление актов: «инвентаризации», «на списание ору-	2		2
	дий лова»			
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Форма промех	куточной аттестации по МДК. 01.01: Экзамен			
_				

Раздел 5. Выполнение расчетов орудий промышленного рыболовства		99	99	
Тема 5.1. Геометрия сет-	Содержание учебного материала	9	9	
ного полотна	Изменения формы ячеи в зависимости от посадочных ко- эффициентов. Коэффициент использования сетного по- лотна. Вывод формулы взаимосвязи между посадочными коэффициентами через тригонометрические функции.	2		2
	Жгутовые и посадочные линейные размеры сетных деталей. Понятия фиктивной, действительной и затенённой площадей сетного полотна их назначение и физический смысл.	2	1	2
	Практическое занятие:	2		
	Расчет фиктивной, действительной и затененной площа- дей канатно-сетной части разноглубинного трала	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	8	1
Тема 5.2. Расчет матери-	Содержание учебного материала	9	9	
альной части орудий промышленного рыбо-	Методы расчета расхода сетематериалов для изготовления и ремонта орудий промышленного рыболовства	2	1	2
ловства	Расчет массы нитевидных материалов для изготовления и ремонта орудий промышленного рыболовства (на съячей-ку, шворку, посадку, бензельные узлы и т.д.)	2		2
	Практическое занятие:	2		
	Расчет расхода сетематериалов для изготовления донного трала	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	8	1
Тема 5.3. Внешние силы,	Содержание учебного материала	12	12	
действующие на орудия промышленного рыбо-	Внешние силы, действующие на орудия лова, находящиеся в статическом равновесии	2	1	2
ловства	Внешние силы, действующие на орудия лова, находящиеся в динамическом равновесии. Расчет сопротивления различных деталей орудий лова, коэффициенты сопро-	2	1	2

	тивления.			
	Практические занятия:	4	2	
	Расчет подъемной и потопляющих сил орудий лова, находящихся в статическом равновесии	2		2
	Расчет сопротивления различных деталей орудий лова, находящихся в динамическом равновесии	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	4	8	1
Тема 5.4. Расчет орудий	Содержание учебного материала	12	12	
промышленного рыбо-ловства как системы гиб-	Аналитический метод расчета орудий промышленного рыболовства	2	1	2
ких нитей	Графостатический метод расчета орудий промышленного рыболовства	2	1	2
	Практические занятия:	4	2	
	Расчет геометрических и силовых элементов «гибкой нити» аналитическим методом	2	2	2
	Определение формы ставной сети, под действием внешних сил, графостатическим способом	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	4	8	1
Тема 5.5. Расчет ставных,	Содержание учебного материала	15	15	
плавных и дрифтерных сетей	Факторы, влияющие на уловистость сетей. Определение конструктивных элементов ставных, плавных и дрифтерных сетей	2		2
	Расчет необходимого количества оснастки ставных, плавных и дрифтерных сетей. Расчет элементов вооружения дрифтерных порядков	2		2
	Практические занятия:	6		
	Расчет конструктивных элементов ставной сети	2		2
	Расчет необходимого количества оснастки (плава и груза) ставной сети	2		2
	Расчет элементов вооружения дрифтерного порядка	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	5	15	1

Тема 5.6. Расчет закид-	Содержание учебного материала	9	9	
ных неводов	Общая теория закидного неводного лова	2		2
	Расчет конструктивных элементов закидных неводов	2		2
	Практическое занятие:	2		
	Расчет габаритных размеров и элементов оснастки закид- ных неводов	2		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	9	1
Тема 5.7. Расчет кошель-	Содержание учебного материала	9	9	
ковых неводов	Определение габаритных размеров и основных параметров кошельковых неводов	2	1	2
	Расчет элементов оснастки и вооружения кошельковых неводов	2	1	2
	Практическое занятие:	2	2	
	Расчет габаритных размеров, количество оснастки и скорости погружения кошелькового невода	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося:	3	5	1
<b>5.8.</b> Расчет тралов	Содержание учебного материала	18	18	
-	Вертикальное раскрытие трала (H). Факторы, влияющие на вертикальное раскрытие трала. Зависимость $H=f$ ( Vтр. ; Lкаб. ). Расчет вертикального раскрытия трала	2	1	2
	Горизонтальное раскрытие трала (В). Факторы влияющие на горизонтальное раскрытие трала . Зависимость В=f ( Vтр.; Lкаб.). Расчет горизонтального раскрытия трала (В) и расстояния между траловыми досками (В1).	2	1	2
	Расчет агрегатного сопротивления донных и разноглубинных тралов и потребной мощности судна	2		2
	Практические занятия:	6	2	
	Подбор траловых досок к тралу и определение вертикального и горизонтального раскрытия тралов	2	2	2
	Расчет агрегатного сопротивления трала и потребной мощности судна	4		2
	Самостоятельная работа обучающегося:	6	14	1
Тема 5.9. Расчет ставных	Содержание учебного материала	6	6	

Расчет конструктивных элементов ставных неводов и	2		2
мелких рыболовных ловушек. штормоустойчивости став-			
ных неводов			
Практическое занятии:	2		
Расчет штормоустойчивости ставного невода	2		2
	2	6	1
	141	141	
гройств			
Содержание учебного материала	6	6	
Узлы и детали механизма подъема или тяги груза, Режи-	2	1	2
мы эксплуатации механизмов подъема или тяги груза.			
Маркировка режимов работы механизмов			
Обоснование коэффициентов запаса прочности и запаса	2		2
тормозного момента. Основные параметры механизма			
подъема груза. Кинематическая схема механизма			
Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Содержание учебного материала	6	6	
Краткая характеристика стальных канатов. Способы	2	1	2
уменьшения жесткости стальных канатов. Требования			
Российского Морского Регистра Судоходства к стальным			
канатам, применяемым в качестве грузовых шкентелей.			
Дефектация и правила эксплуатации канатов			
Практическое занятие:	2		
Изучение стальных канатов по образцам. Определение	2		2
дефектов и величины износа стальных канатов			
Самостоятельная работа обучающегося:	2	5	1
Содержание учебного материала	6	6	
Основные типы грузоподъемных приспособлений. Грузо-	2	2	2
подбор, проверка опасных сечений. Виды и назначения			
промысловых гаков, их маркировка, сертификаты, де-			
фектация, испытание и правила эксплуатации.			
	Практическое занятии: Расчет штормоустойчивости ставного невода Самостоятельная работа обучающегося: асчетов и устройство основных элементов промысловых гройств  Содержание учебного материала Узлы и детали механизма подъема или тяги груза, Режимы эксплуатации механизмов подъема или тяги груза. Маркировка режимов работы механизмов Обоснование коэффициентов запаса прочности и запаса тормозного момента. Основные параметры механизма подъема груза. Кинематическая схема механизма Самостоятельная работа обучающегося: Содержание учебного материала Краткая характеристика стальных канатов. Способы уменьшения жесткости стальных канатов. Требования Российского Морского Регистра Судоходства к стальным канатам, применяемым в качестве грузовых шкентелей. Дефектация и правила эксплуатации канатов Практическое занятие: Изучение стальных канатов по образцам. Определение дефектов и величины износа стальных канатов Самостоятельная работа обучающегося: Содержание учебного материала Основные типы грузоподъемных приспособлений. Грузовые гаки: устройство, способы изготовления, материалы, подбор, проверка опасных сечений. Виды и назначения промысловых гаков, их маркировка, сертификаты, де-	мелких рыболовных ловушек. штормоустойчивости ставных неводов  Практическое занятии:  Расчет штормоустойчивости ставного невода  Самостоятельная работа обучающегося:  2  асчетов и устройство основных элементов промысловых гоборати механизма подъема или тяги груза, Режимы эксплуатации механизмов подъема или тяги груза. Маркировка режимов работы механизмов  Обоснование коэффициентов запаса прочности и запаса тормозного момента. Основные параметры механизма подъема груза. Кинематическая схема механизма  Самостоятельная работа обучающегося:  Содержание учебного материала  Краткая характеристика стальных канатов. Способы уменьшения жесткости стальных канатов. Требования Российского Морского Регистра Судоходства к стальным канатам, применяемым в качестве грузовых шкентелей. Дефектация и правила эксплуатации канатов  Практическое занятие:  Изучение стальных канатов по образцам. Определение дефектов и величины износа стальных канатов  Самостоятельная работа обучающегося:  2  Содержание учебного материала  Основные типы грузоподъемных приспособлений. Грузовые гаки: устройство, способы изготовления, материалы, подбор, проверка опасных сечений. Виды и назначения промысловых гаков, их маркировка, сертификаты, де-	Мелких рыболовных ловушек. штормоустойчивости ставных исводов

	Практическое занятие:	2		
	Изучение конструкций грузовых и промысловых гаков,	2		2
	скоб, подъемных стропов, клещевых захватов и их де-			
	фектация			
	Самостоятельная работа обучающегося:	2	4	1
<b>Тема 6.4.</b> Направляющие	Содержание учебного материала	6	6	
и поддерживающие	Назначение, классификация, устройство и подбор направ-	2	2	2
устройства	ляющих и поддерживающих устройств – роликов (бло-			
	ков). КПД блоков. Промысловые блоки, ролики, ваерные			
	блоки, полиспасты и гиневые системы, их назначение и			
	устройство. Дефектация блоков, виды и сроки освиде-			
	тельствований и испытаний.			
	Практические занятия:	2	2	
	Изучение конструкций грузовых и промысловых блоков.	2	2	2
	Расчет талей и гиневых систем			
	Самостоятельная работа обучающегося	2	2	1
Тема 6.5. Барабаны ры-	Содержание учебного материала	15	15	
бопромысловых и грузо-	Назначения и виды барабанов, применяемых в промысло-	2	1	2
подъемных лебедок	вых механизмах. Простые фрикционные барабаны - ту-			
	рачки. Теория расчета, устройство, подбор и эксплуатация			
	фрикционных барабанов. Двойные фрикционные бараба-			
	ны.			
	Устройства и характеристика навивных барабанов. Опреде-	2	1	2
	ление конструктивных размеров барабанов для однослойной			
	и многослойной навивки. Расчет канатоёмкости барабанов.			
	Коэффициент плотности укладки каната на барабан и спо-			
	собы его повышения.			
	Расчет барабанов на прочность. Способы крепления корен-	2		2
	ного конца каната на барабане. Расчет усилий в точке креп-			
	ления коренного конца каната.			
	Практические занятия:	4	2	
	Изучение конструкций фрикционных барабанов – тура-	2		2
	чек. Расчет привода			
	Изучение конструкций барабанов для многослойной	2	2	2

	навивки. Расчет канатоемкости барабанов			
	Самостоятельная работа обучающегося	5	11	1
Тема 6.6. Исполнитель-	Содержание учебного материала	6	6	
ные органы машин	Назначение и классификация исполнительных органов. Фрикционные исполнительные органы: принцип действия, способы увеличения тягового усилия за счет угла обхвата и коэффициента трения. Тягового - скоростная и фрикционная характеристики, динамическая защита исполнительных органов неводовыборочных машин. Зажимные исполнительные органы. Навивные барабаны для выборки сетной части орудий промышленного рыболовства. Методы расчета и	2	1	2
	правила эксплуатации.	2	2	
	Практическое занятие: Изучение устройства фрикционных барабанов для выбор-	2	<b>2</b> 2	2
	ки сетной части орудий промышленного рыболовства.  Расчет поперечного сечения барабана	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося	2	3	1
Тема 6.7. Канатоукладчи-	Содержание учебного материала	6	6	
ки	Назначение, виды приводов канатоукладчиков, устройство, кинематические схемы. Расчет усилий на каретку привода канатоукладчика и его деталей (винта и " сухаря "). Конструкции канатоукладчиков, уменьшающие износ каната. Правила эксплуатации.	2	1	2
	Практическое занятие:	2	2	
	Изучение устройства канатоукладчиков. Определение нагрузки на каретку и передаточного числа привода, при смене диаметра каната.	2	2	2
	Самостоятельная работа обучающегося	2	3	1
<b>Тема 6.8.</b> Тормоза и оста-	Содержание учебного материала	9	9	
НОВЫ	Назначение и классификация тормозов. Остановы, их конструкции и область применения. Методы расчета и эксплуатация. Храповые остановы ваерных лебедок 3KLW-63/90.	2	1	2

	Устройство, принцип действия и расчет колодочных и	2		2
	дисковых тормозов. Классификация и устройство ленточ-			
	ных тормозов. Монтаж и правила эксплуатации.			
	Практическое занятие:	2		
	Изучения устройства тормозной лебедки ИГЭК-У. Опреде-	2		2
	ление величины износа и удельного давления в ветвях лен-			
	точных тормозов и тормозного момента дискового тормоза.			
	Самостоятельная работа обучающегося	3	8	1
Тема 6.9. Кулачковые и	Содержание учебного материала	3	3	
соединительные муфты	Виды, назначение ,устройство и приводы кулачковых	2	1	2
	муфт. Соединительные муфты. Методы расчета муфт и			
	правила эксплуатации			
	Самостоятельная работа обучающегося	1	2	
Тема 6.10. Приводы про-	Содержание учебного материала	9	9	
мысловых и грузоподъ-	Классификация приводов, требования предъявляемые к	2	1	2
емных машин	ним. Механическая характеристика привода. Виды приво-			
	дов, основные параметры, сравнительная характеристика.			
	Электроприводы ваерных и траловых лебедок. Расчет	2		2
	мощности привода.			
	Практическое занятие:	2		
	Изучение состава приводов. Определение диапазона регу-	2		2
	лирования числа оборотов электроприводов и гидропри-			
	водов			
	Самостоятельная работа обучающегося	3	8	1
Тема 6.11. Устройства	Содержание учебного материала	6	6	
для регулирования скоро-	Ступенчатые и бесступенчатые регуляторы скорости.	2	1	2
сти тяги	Электрические и гидравлические методы регулирования			
	скоростей			
	Практическое занятие:	2		
	Регулирование скоростей тяговых органов промысловых	2		2
	машин различными способами			
	Самостоятельная работа обучающегося	2	5	1
Тема 6.12. Судовые пор-	Содержание учебного материала	3	3	
талы, стрелы, тали, краны	Состав грузового устройства промыслового судна: грузовые	2		2

	краны, стрелы, порталы. Устройства для замены траловых			
	досок и подъёма больших уловов. Виды, сроки освидетель-			
	ствований и испытаний грузовых устройств, подлежащих			
	надзору Российского Морского Регистра Судоходства.			
	Самостоятельная работа обучающегося	1	3	1
6.13. Конвейеры, элевато-	Содержание учебного материала	3	3	
ры, пневмотранспорт	Назначение, классификация, область применения.	2		2
	Устройства ленточных конвейеров, элеваторов, канатных			
	конвейеров. Виды пневмотранспорта, его основные пара-			
	метры. Правила эксплуатации.			
	Самостоятельная работа обучающегося	1	3	1
Тема 6.14. Гидротранс-	Содержание учебного материала	12	12	
порт	Состав, характеристика гидротранспорта. Напорные и без-	2		2
_	напорные гидротранспортеры. Конструктивные особенно-			
	сти палубных и погружных рыбонасосов. Критические па-			
	раметры рыбонасосов, их обоснование и регулирование.			
	Подбор, маркировка и эксплуатация рыбонасосов. Рыбона-			
	сосные установки для "выливки" рыбы из тралов и неводов.			
	Назначение и классификация водоотделителей. Конструк-	2		2
	ции водоотделителей, требования предъявляемые к ним.			
	Расчет производительности водоотделителей, правила			
	эксплуатации.			
	Практические занятия:	4		
	Изучение устройства рыбонасосных установок. Опреде-	2		2
	ление марки рыбонасоса и его ТТД по конструктивным			
	данным.			
	Изучение устройства водоотделителей. Определение ко-	2		2
	эффициента перфорации и скорости фильтрации воды.			
	Самостоятельная работа обучающегося	4	12	1
	Курсовое проектирование	45	45	
	Аудиторная нагрузка	30	16	
	Самостоятельная работа обучающегося	15	29	
Te	ематика курсовых работ (проектов):			
1. Расчет основных элемен	тов и подбор приводов ваерных лебедок.			

2. Расчет основных элементов и подбор приводов кабельных лебедок.			
3. Расчет основных элементов и подбор приводов вытяжных лебедок.			
4. Расчет основных элементов и подбор приводов траловых лебедок.			
5. Расчет основных элементов и подбор приводов сетных барабанов для тралового лова.			
6. Расчет основных элементов и подбор приводов грузовых лебедок.			
Форма промежуточной аттестации по МДК. 01.02 : Экзамен			
УП.01 Учебная практика	144	144	
Виды работ:			
Выполнение различных морских узлов;			
Вязка сетного полотна ручным способом;			
Выкраивание различных деталей из сетного полотна;			
Соединение сетных деталей различными способами;			
Посадка сетного полотна различными способами;			
Обвязка сетного полотна;			
Обработка концов канатов;			
Поделка огонов на синтетических, стальных и комбинированных канатах;			
Сращивание синтетических, стальных и комбинированных канатов;			
Крепление деталей оснастки бензелями.			
ПП.01 Производственная практика (по профилю специальности)	108	108	
Виды работ:			
Выполнение технологических операций при изготовлении донных тралов;			
Выполнение технологических операций при изготовлении разноглубинных тралов;			
Выполнение технологических операций при изготовлении траловых мешков;			
Выполнение технологических операций при изготовлении рыболовных ловушек;			
Выполнение технологических операций при изготовлении деталей вооружения.			
Форма контроля практики:	зачет	зачет	
Форма итоговой аттестации по <b>ПМ.01</b> «Изготовление и ремонт орудий промыш-	Квалификационный экзамен		
ленного рыболовства»	-		
Всего:	807	807	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1. ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2. репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
- 3. продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

## 2.5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по профессиональному модулю

- 1. Методические указания к выполнению практических работ для очной формы обучения.
- 2. Методические указания к выполнению самостоятельной работ для очной формы обучения.
- 3. Методические указания к выполнению практических работ для заочной формы обучения.
- 4. Методические указания к выполнению самостоятельной работ для заочной формы обучения.

### 2.6. Информационное обеспечение, необходимое для освоения ПМ.01

- перечень основной и дополнительной литературы:
- 1. Дверник А.В., Шеховцев Л.Н. Устройство орудий рыболовства. М.: колос, 2017.
- 2.Мельников В.Н., Устройство орудий лова и технология добычи рыбы. М: « Агропромиздат», 2017.
- 3. Карпенко В.П. Торбан С.С. Механизация и автоматизация процессов промышленного рыболовства. М: « Агропромиздат» 1990.
- 4. Отраслевые технологические инструкции для изготовления орудий промышленного рыболовства

#### Дополнительная:

- 1. Войнинский Мирский В.Н. Практикум по технике промышленного рыболовства. М.,: Агропромздит, 1990.
- 2. Курс лекций преподавателей по специальности.

Перечень информационных ресурсов «Интернет»:

- 1.Программный комплекс «Экзаменатор», разработанный Центром информационных технологий МГТУ для обеспечения организации и поддержки процесса тестирования знаний обучающихся ММРК имени И.И. Месяцева ФГБОУ ВО «МГТУ» по любым дисциплинам учебных планов специальностей всех форм обучения;
- 2. Электронный каталог научной, учебной литературы и периодических изданий;
- 3. Виртуальная справочная служба в режиме on-line.

Перечень лицензионного программного обеспечения и информационных справочных систем:

Таблица 6

Перечень лицензионного программного обеспечения и информационных справочных систем			
Учебный	Наименование ПО	Сведения о лицензии	
год			
2021/2022	Офисный пакет Microsoft Office 2007 Russian	лицензия № 45676388 от	
	Academic OPEN	08.07.2009 (договор 32/224 от	
		14.0.2009г.)	
2021/2022	Антивирус Dr. Web Desktop Security Suite	договор №7236 от	
	(комплексная защита), Dr. Web Server Security	03.11.2017г.	
	Suite (антивирус)		

## 2.7. Материально-техническое обеспечение ПМ (МДК):

Таблица 7

N₂	Наименование обо-			
п/п	рудованных учеб-			
	ных кабинетов, ла-			
	бораторий и др.			
1.	г. Мурманск, ул. Шмидта, д. 19, каб. 221 Кабинет техниче- ских средств рыбо- ловства, аквакульту- ры и марикультуры	Кабинет оснащен следующим оборудованием: Основное учебное оборудование: 1 персональная ЭВМ, Офисный пакет Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN. Антивирус Dr. Web Desktop Security Suite (комплексная защита), Dr. Web Server Security Suite (антивирус); круткомер – 2 шт.; стенды орудий лова – 17 шт.; плакаты по дисциплине «Тактика лова гидробионтов»; модели орудий лова – 17 шт Дополнительные технические средства обучения, учебное оборудование, средства связи: классная доска для письма мелом – 1 шт.; телевизор ЖК Учебная мебель: парты 2-х местные – 16 шт.; скамейки (двухместные) – 16 шт.; стулья – 2 шт.;		
2.	г. Мурманск, ул. Шмидта, д. 19, каб. 107 Лаборатория механизации и автоматизации процессов промышленного рыболовства, аквакультуры и марикультуры	Планшетницы — 10 шт.  Укомплектована специализированной мебелью и столами для учащихся:- Основное учебное оборудование: классная доска для письма мелом — 1 шт.; Подвесная машина для выборки кошельковых неводов ПМВК — 5 — 1 шт.; лебедка ИГЭК — УМ ( предназначена для отдачи и выборки кабеля связи, это однобарабанная лебедка с электромеханическим приводом) 2 шт.; устройство для промера ваеров — 1 шт., устройство «Нерпа» - 1 шт.; макеты электротормозов — 3 шт.; макеты ленточного тормоза — 2 шт.; рыбонасос — 2 шт.; конусный водоотделитель — 1 шт.; тренажер приема траловых досок — 1 шт.; лебедка для ловли кальмара -1 шт.; турачка с электроприводом — 1 шт.; лебедка с канатоукладчиком (ИГЭК - УМ)— 2 шт; выошка — 3 шт.; жгутоформирователь — 1 шт.; динамометр — 2 шт.; фрикционный барабан — турачка — 1 шт.; - Учебная мебель: парты 2-хместные -19шт.; стулья — 30 шт.; стенды: грузозахватные приспособления, направляющие и поддерживающие устройства, приводы, работа с траловыми досками, ваероукладчики, водоотделители рыбонасосы, условия торможения, схема дискового тормоза, двойной функционирований барабан, барабан для многослойной навивки, ваерная лебедка 2НКW14, стальные канаты шт.; планшетныца — 9 шт.; макеты рыбопромысловых судов - 5 шт.;Другое: журнал по техники безопасности; огнетушитель, плакаты, таблицы, схемы: ленточный тормоз лебедки ЛПР -3, схема набора кабельной снастки, промысловая схема ПСТ пр 1332, аксиально поршневой насос, лопастный гидронасос серии М «Норвич»,крепление переходного конца и лапок траловой доски; расчет размера прижимной планки, использования предметов аварийного снабжения, схема добычи кальмаров вертикальными пелагическими ярусами; блок ваерный подвесной - 1 шт.; грузовой блок —		

		11 шт.; канифас блок - 6 шт.; скоба промысловая – 10 шт.; скоба такелажная – 10 шт.; гак промысловый – 10 шт.; вертлюг промысловый – 3 шт.; талреп – 5 шт.; ключ крокодил – 2 шт., стяжные кольца – 8 шт., макет фрагмента кошелькового невода – 1шт.; шланг рыбонасоса – 1шт.
3.	г. Мурманск, ул. Шмидта, д. 19, каб. 106 Рыбопромысловый тренажер	Кабинет оснащен следующим оборудованием:- Основное учебное оборудование: 1 персональная ЭВМ, Операционная система Офисный пакет Microsoft Office 2007 Russian Academic OPEN. Антивирус Dr. Web Desktop Security Suite (комплексная защита), Dr. Web Server Security Suite (антивирус); круткомер – 2 шт.; стенды орудий лова – 17 шт.; плакаты по профессиональному модулю « Изготовление и ремонт орудий промышленного рыболовства »; модели орудий лова – 17 шт Дополнительные технические средства обучения, учебное оборудование, средства связи: классная доска для письма мелом – 1 шт.; телевизор ЖК Учебная мебель: парты 2-х местные – 16 шт.; скамейки ( двухместные) – 16 шт.; стулья – 2 шт.; планшетницы – 10 шт.
4.	г. Мурманск, ул. Шмидта, д. 19, каб. 113 Учебный полигон промышленного рыболовства и аквакультуры	Кабинет оснащен следующим оборудованием:- Основное учебное оборудование: классная доска для письма мелом – 1 шт.; разрывная машинка ФГМВ-30 – 1 шт.; аппарат сушильный АСТ-73 – 1шт.; макеты орудий промышленного лова – 4 шт.; элементы оснастки орудий лова: бобинец, кухтыль, резиновая катушка, грунтропная катушка Учебная мебель: парты 2-хместные -2шт.; стулья – 4 шт.; шкаф 1 шт Другое: стенды: такелажные изделия, огон с на хлёстом, огон комбинированный, огон грузовой морские узлы, соединение сетных полотен, сетевые полотна, клинообразная рвань в кромке крыла, чинка клинообразной рвани в кромке крыла, чинка посадочной кромки на прибавку 2-м ряду

## 2.8. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)

Таблица 8

Освоенные компетен-	Результаты обучения	Показатели оценки	Формы и методы
ции/	(освоенные умения,	уровня сформиро-	контроля и оценки
компетентности	усвоенные знания)	ванности	
1	2	3	4
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Y1 – Y25. 31 – 330.	Проявление и демонстрация устойчивого интереса к будущей профессии.	Оценка деятельно- сти обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических заня- тиях, при выполне- нии работ по учеб- ной и производ-
ОК 2. Организовать	У1 – У25.	Мотивированное	ственной практике. Наблюдение и

	T	T	
собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	31 – 330.	обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении и ремонте орудий промышленного рыболовства Своевременность, правильность и полнота выполнения профессиональных задач.	оценка деятельно- сти обучающегося на практических занятиях, динамики достижений обуча- ющихся в учебной и общественной деятельности.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Y1 – Y25. 31 – 330.	Демонстрация спо- собности принимать решения в стандарт- ных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность при выполнении про- фессиональных опе- раций.	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы, на практических занятиях, при выполнении работ по изготовлению и ремонту орудий промышленного рыболовства на производственной практике.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Y25. 324, 326, 327, 329, 330.	Оперативность поиска и использования необходимой информации для качественного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Широта использования различных источников информации, включая электронные.	Наблюдение и оценка деятельно- сти обучающегося в процессе освоения образовательной программы, на практических занятиях, при выполнении работ при изготовлении и ремонту орудий промышленного рыболовства на производственной практике.
ОК 5. Использовать информационно- коммуникационные технологии в професси- ональной деятельности.	y9, y10, y23. 319, 330	Демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	Наблюдение и оценка деятельно- сти обучающегося на практических занятиях, динамики достижений обучающихся в учебной и общественной деятельности.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	У9, У21, У22, У24. 318, 330	Коммуникабельность при взаимодействии с обучающимися, преподавателями и руководителями практики	Наблюдение и оценка деятельности обучающегося на практических занятиях, динамики

	T	_	
		в процессе обучения.	достижений обуча-
			ющихся в учебной и общественной
			·
ОК 7. Брать на себя от-	У4, У10,У15,У16,У17.	Ответственность за	деятельности. Наблюдение и
ветственность за работу	34,39,317.	результат выполне-	оценка деятельно-
членов команды (под-	31,35,317.	ния заданий. Способ-	сти обучающегося
чиненных), за результат		ность к самоанализу и	на практических
выполнения задания.		коррекции результа-	занятиях, при рабо-
		тов собственной ра-	те в малых группах,
		боты.	работ на производ-
			ственной практике.
ОК 8. Самостоятельно	У4,4У9,У10,У23.	Способность: плани-	Наблюдение и
определять задачи про-	34,39,319,328.	ровать и организовы-	оценка деятельно-
фессионального и лич-		вать задачи профес-	сти обучающегося
ностного развития, за-		сионального и лич-	на практических
ниматься самообразова-		ностного развития;	занятиях, динамики
нием, осознанно плани-		заниматься самообра-	достижений обуча-
ровать повышение ква-		зованием и осознанно	ющихся в учебной
лификации.		планировать повыше-	и общественной
OII O	V/10 V/16 V/17	ние квалификации.	деятельности.
ОК 9. Ориентироваться	У12,У16,У17.	Проявление интереса	Наблюдение и
в условиях частой сме-	34,39.	к инновациям в обла-	оценка деятельно-
ны технологий в про-		сти промышленного	сти обучающегося
фессиональной деятельности.		рыболовства.	на практических
тельности.			занятиях, динамики достижений обуча-
			ющихся в учебной
			и общественной
			деятельности.
ОК 10. Обеспечивать	У2,У3.	Демонстрация готов-	Оценка готовности
безопасные условия	31,39.	ности по обеспече-	обучающихся к вы-
труда в профессиональ-		нию безопасности	полнению правил
ной деятельности.		условий труда в про-	по обеспечению
		фессиональной дея-	безопасности труда
		тельности.	в профессиональ-
			ной деятельности.
ПК 1.1. Подготавливать	У12, У20.	- точность определе-	Текущий контроль
оборудование и мате-	34, 310.	ния вида рыболовных	в форме: защиты:
риалы, средства изме-		материалов;	- практических за-
рения и контроля, необ-		- точность определе-	нятий;
ходимые для изготов-		ния физико-	- зачета по учебной
ления и ремонта ору-		технических свойств	и производствен-
дий промышленного		рыболовных материа-	ной практике;
рыболовства.		лов; - точность выбора	- экзаменов по МДК01.01.; квали-
		необходимых ин-	фикационного эк-
		струментов и приспо-	замена по профес-
		соблений для изго-	сиональному моду-
		товления и ремонта	лю ПМ. 01.
		орудий промышлен-	
		ного рыболовства;	
		- точность выбора	
		средств измерения и	
		контроля орудий	
		промышленного ры-	

		боловства.	
ПК 1.2. Читать и выполнять чертежи, эскизы, проекты и иную технологическую документацию по изготовлению и ремонту орудий промышленного рыболовства.	У1, У10 36.	- точность и скорость «чтения» чертежей орудий промышленного рыболовства; - точность и грамотность оформления технологической документации; - соответствие выбора пакета документов, входящих в состав рабочей конструкторской документации сетных орудий рыболовства.	Текущий контроль в форме :защиты: - практических занятий; - зачета по производственной практике; - экзамена по МДК01.01.; - квалификационного экзамена по профессиональному модулю ПМ .01.
ПК 1.3. Рассчитывать параметры орудий промышленного рыболовства при их изготовлении и ремонте.	У9,У17У14,У18. 312,320. ПО2	- качество и контроль при техническом обслуживании промысловых машин, механизмов и устройств; - точность выбора промысловых машин и механизмов при эксплуатации различных орудий промышленного рыболовства.	Текущий контроль в форме: защиты: - практических занятий; - зачета по учебной и производственной практике; - экзамена по МДК02.01.; - квалификационного экзамена по профессиональному модулю ПМ 02.
ПК 1.4. Выполнять технологические операции по изготовлению орудий промышленного рыболовства вручную и механизированным способом и контролировать качество их выполнения.	У16,У17,У20. 38,39. ПО1.	- правильность выбора выполнения технологических операций при постройке орудий промышленного рыболовства; - правильность выбора средств измерений и контроль при изготовлении орудий.промышленного рыболовства; - точность рекомендаций по повышению технологичности и изменений технологии изготовления орудий промышленного рыболовства.	Текущий контроль в форме: защиты: - практических занятий; - зачета по учебной и производственной практике; - экзамена по МДК01.01.; - квалификационного экзамена по профессиональному модулю ПМ .01

ПК 1.5 Выполнять раз-	У2,У16,У17.	-правильность выбора	Текущий контроль
личные виды ремонта	38,39.	и контроль выполне-	в форме: защиты:
орудий промышленного	ПО1.	ния технологических	- практических за-
рыболовства		операций при ремон-	нятий;
		те орудий промыш-	- зачета по учебной
		ленного рыболовства;	и производственной
		-точность выбора	практике;
		способов обработки	- экзамена по
		волокнистых рыбо-	МДК01.01.;
		ловных материалов;	- квалификацион-
		-точность выбора ме-	ного экзамена по
		тодов увеличения	
		долговечности ору-	модулю ПМ .01
		дий промышленного	
		рыболовства;	
		-точность определе-	
		ния степени износа и	
		промысловой годно-	
		сти орудий промыш-	
		ленного рыболовства.	